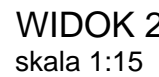
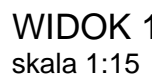


WIDOK Z GÓRY



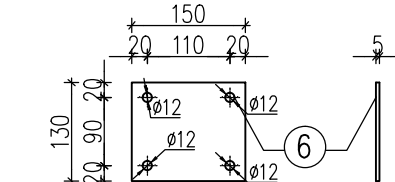
2. Wszystkie krawędzie przed spawaniem fazować: $\alpha = 45^\circ$, $a = 4\text{mm}$.
3. W przypadku braku możliwości wykonania spawu czosowego należy wykonać połączenie spoiną pachwinową, grubości 0,7 cięszszego z łączonych elementów.
4. Wszystkie elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez malowanie w technologii poliuretanowo-epoksydowej (podkład i warstwy krycie) RAL wg projektu architektury.

Ostre krawędzie blach oraz nadlewy spoin szlifować.

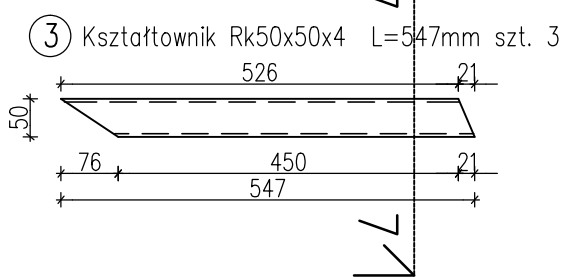
⑦ BL425x2 L=484mm szt. 1



⑥ BL130x5 L=150mm szt. 4



PRZEKRÓJ 8-8



2a) Kształtownik Rk50x50x4 L=440mm szt. 1

	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPR.BUD.	PODPIS	Skala/Scale : 1:15 / 1:1
Projektant:	mgr inż. MICHAŁ BIENKOWSKI	ŁD/0298/P00K/05		
Asystent:	mgr inż. DAGMARA KOZŁOWSKA			Nr Rys./Drawing NO.: K-W.3.4
Asystent:	mgr inż. MAGDALENA RUSEK			